

## **2004 - Gabriele Piscaglia**

**Anno di laurea:** 2004

**Posta elettronica:** piscagliagab@libero.it

**Titolo della tesi:** Messa a punto di un processo di bordatura del pannello in un'Azienda certificata nel settore del mobile

### **Riassunto della tesi:**

L'attività è consistita nella messa a punto, qualifica e controllo di un processo di bordatura del pannello di particelle. L'operazione di qualifica e controllo del processo è stata effettuata in occasione dell'introduzione nel processo di una nuova bordatrice. Gli interventi sono inseriti nel contesto della Certificazione del Sistema Qualità secondo UNI EN ISO 9001:2000, con cui l'Azienda ha scelto di certificarsi.

Per certificare tale processo sono stati appositamente preparati/predisposti dei provini, nelle normali condizioni di utilizzo della macchina, rappresentativi di tutte e otto le tipologie di lavorazione possibili, prodotte dalla combinazione dei vari tipi di pannello con i bordi impiegati. I provini sono stati sottoposti alla prova per la determinazione della resistenza dei bordi al calore secondo UNI 9242. La prova, effettuata in un laboratorio certificato, è consistita nel sottoporre i provini ad un ciclo termico con temperature e tempi prefissati. La prima analisi dei risultati è servita a determinare le azioni correttive sul processo allo scopo di migliorare le prestazioni dei provini nell'ulteriore prova prevista per le tipologie di provino risultate negative e quindi ricavare risultati soddisfacenti in funzione delle esigenze aziendali. Quindi sono stati modificati alcuni parametri macchina e sono stati utilizzati bordi nuovi e pannelli squadrati di fresco.

A conclusione del lavoro si è cercato di elaborare ulteriori considerazioni sulla messa a punto del processo allo scopo di chiarire quali altri elementi potessero avere un'influenza negativa sugli esiti delle prove e sono stati messi in evidenza alcuni aspetti non considerati in maniera adeguata nell'analisi aziendale, inerenti il processo di bordatura messo a punto, che potrebbero riflettersi negativamente su tutti i processi di bordatura attuati. Per la norma UNI 9242 sono state formulate alcune proposte di modifica relativamente al sistema di stima della qualità dei risultati, ritenendo inadeguati alcuni criteri di valutazione previsti all'interno della norma stessa.